

Завод АРТЭКС
ДВЕРЬ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПРОТИВОПОЖАРНАЯ ДЫМОГАЗОНЕПРОНИЦАЕМАЯ ДМПД-60
ПАСПОРТ
г.Омск 2023 г.

1. Общие сведения и указания.

- 1.1. Дверь разработана и изготовлена ООО «АРТЭКС» в соответствии с техническими условиями ТУ 25 12.10-007-23659181-2021. Место нахождения (адрес юридического лица): 644036, Россия, Омская область, город Омск, улица Можайского, дом 50.
- 1.2. Выполнение указаний данного руководства послужит гарантией долговременной безотказной работы двери.
- 1.3. Предприятия изготовителем могут быть внесены изменения в конструкцию двери, не влияющие на ее технические характеристики, которые отражены в настоящем паспорте.
- 1.4. Дверь представляет собой металлическую конструкцию, состоящую из дверной коробки, закрепляемой в проеме, и дверного полотна, скрепленных при помощи петель.
- 1.5. Дверь предназначена для заполнения проемов в противопожарных преградах (стенах, перегородках, перекрытиях) с целью предотвращения распространения пожара из помещений или пожарного отсека в другое помещение через проемы внутренних ограждений зданий и сооружений различного назначения.
- 1.6. Двери металлические противопожарные дымогазонепроницаемые выполняются следующих типов:
- однополотные глухие (ДМПД-60-1);
 - однополотные со светопрозрачным заполнением менее 25 % от площади дверного проема (ДМПД-О-60-1);
 - двухполотные глухие (ДМПД-60-2);
 - двухполотные со светопрозрачным заполнением менее 25 % от площади дверного проема (ДМПД-О-60-2).

2. Основные технические данные и характеристики.

№ п/п	Наименование параметра	ДМПД-60-1	ДМПД-60-2	ДМПД(О)-60-1	ДМПД(О)-60-2
1	Предел огнестойкости, мин, не менее	60	60	60	60
2	Размер дверей, мм	2040x960			
3	Направление открывания	Правая			
4	Время самозакрывания, сек, не более	15	15	15	15
5	Масса дверного блока в сборе, кг, не более	95	170	95	170
6	Отделка (тип и цвет окраски)	RAL 7035			

3. Комплект поставки.

- 3.1. Дверь в сборе с коробкой, шт. 1
- 3.2. Доводчик дверной с паспортом, шт. (по желанию заказчика) 1
- 3.3. Ручки дверные, комплект 1
- 3.4. Цилиндр с комплектом ключей, комплект 1
- 3.5. Паспорт на дверь, совмещенный с инструкцией по эксплуатации и монтажу, шт. 1
- 3.6. Маркировка (Самклеющаяся этикетка) 1

4. Устройство дверного блока.

- 4.1. Дверная коробка изготовлена из холоднокатаного листового металла и представляет собой цельногнутые профили сваренные в замкнутую конструкцию с прикрепленными несущими петлями. По периметру коробки наклеен уплотнитель тип D.
- 4.2. Дверное полотно представляет собой два слоя холоднокатаного листового металла согнутых и сваренных между собой. Внутри полотно оснащено ребрами жесткости и негорючими тепло-звукоизоляционными материалами, обеспечивающими заданный предел огнестойкости. По всему периметру полотна наклеена терморасширяющаяся лента. Для дворов со светопрозрачным заполнением применяется стекло многослойное пожаростойкое марки Бренд Гласс ПАРАФЛАМ NT EIW60.
- 4.3. В дверном полотне установлен замок врезной, механический с защелкой, запирающийся и отпирающийся ключом, с обеих сторон двери. Для двухпольной двери в пассивной створке установлены торцевые шпингалеты.

5. Инструкция по монтажу.

- 5.1. Монтаж дверных блоков должен осуществляться специализированными фирмами, специально обученными бригадами предприятия-изготовителя или его официальными представителями.
- 5.2. Двери поставляются в собранном виде с демонтированными ручками, цилиндром и доводчиком.
- 5.3. Строительный проем, в который раскрывается дверная коробка должен быть выполнен из кирпича, бетона, шлакоблоков или других строительных материалов, перегородки из которых способны нести нагрузки открытого дверного полотна передаваемые через дверную коробку.
- 5.4. Крепление дверной коробки в строительный проем должно осуществляться через монтажные отверстия в коробе анкерами.
- 5.5. При раскреплении дверной коробки зазоры между коробкой и строительным проемом необходимо устранить с помощью монтажных прокладок. Дверь должна становиться в проем свободно без усилий, способных привести к деформации дверной коробки. Расстояние между дверной коробкой и строительной конструкцией проема не должно превышать 20 мм.
- 5.6. Выставить дверной блок по высоте и по ширине строительного проема, установить дверные ручки. Определенная высота установки фиксируется прокладками или иным способом, при этом по уровню устанавливается горизонтальное положение порога, затем по отвесу выставляется вертикальное положение несущей стойки коробки. Далее несущая стойка коробки проверяется работоспособность замков и запоров после закрепления каждого анкера. Прилегание полотна двери определяется монтажное положение второй стойки. В этом положении закрепляется сверху вниз вторая стойка, проверяя работоспособность замков и запоров после закрепления каждого анкера. Если после закрепления очередного анкера нарушилась свободная работа замков или запоров, демонтировать анкер и повторить операцию так, чтобы не деформировать дверную коробку. После закрепления коробки в дверном проеме устанавливаются дверной доводчик и контролируются зазоры в притворе полотна. Прилегание полотна двери к уплотняющим прокладкам должно быть по всему периметру без зазоров.
- 5.7. После монтажа двери, оставшаяся часть строительного проема по всему периметру двери заполняется без зазоров минеральной ватой на основе базальтового волокна или лентой монтажной огнестойкой или зашпаклевывается цементно-песчаным раствором на глубину не менее 30 мм с каждой стороны дверной коробки. Оформление незастытой части примыкающих к коробе откосов дверного проема производится штукатуриванием или другим способом и отдельно оплачивается заказчиком при условии заказа услуги. Монтажные отверстия в стойках коробки закрываются декоративными заглушками.

6. Техническое обслуживание.

- 6.1. Техническое обслуживание двери предусматривает профилактические осмотры и контроль ее работоспособности. Периодичность техобслуживания должна соответствовать установленным срокам тех. обслуживания других элементов комплекса оборудования противопожарной защиты эксплуатируемого объекта, но не превышать трех месяцев.
- 6.2. При проведении профилактических осмотров производятся следующие операции:
- визуально контролируется комплектность двери и целостность основных узлов (дверных полотен, дверного доводчика), резиновых уплотнений и терморасширяющейся ленты;
 - проверяется плавность перемещения дверного полотна, работа дверного доводчика;
 - выполняются необходимые ремонтно-восстановительные работы, смазка и очистка сопрягаемых поверхностей (при необходимости). Смазочные материалы: литол 24, цитатим 201, MC-70.

7. Транспортирование и хранение.

- 7.1. Транспортирование дверей в упаковке допускается любым видом наземного, воздушного, речного и морского транспорта в соответствии для данного вида транспорта правилами перевозок, утвержденными в установленном порядке. При транспортировании необходимо исключить чрезмерные ударные и вибрационные нагрузки, способные вызвать повреждение элементов конструкции дверей.
- 7.2. Транспортирование дверей без упаковки допускается на небольшие расстояния. При транспортировании необходимо исключить чрезмерные ударные и вибрационные нагрузки, способные вызвать повреждение элементов конструкции дверей.
- 7.3. При транспортировании, погрузке, выгрузке и хранении дверей должна обеспечиваться их сохранность от механических повреждений, загрязнения и увлажнения. Двери должны транспортироваться в вертикальном положении и в таком же положении складываться в упаковке на специальных подкладках под навалом или в помещении. Запрещается ставить двери друг на друга, между дверями рекомендуется устанавливать прокладки из эластичных материалов. Запрещается производить транспортирование навалом. При погрузочно-разгрузочных работах должны быть соблюдены правила безопасности, установленные ГОСТ 12 3 009.
- 7.4. Двери должны храниться в упаковке, в сухих закрытых вентилируемых помещениях в химически неактивной среде без непосредственного контакта с нагревательными приборами в вертикальном положении под углом (10+15)0 к вертикали на деревянных подкладках. Температура окружающей среды в помещениях для хранения дверей должна соответствовать допустимому диапазону изменения (+ 4 + +35) 0С. Средняя относительная влажность воздуха в помещениях для хранения дверей должна быть не более 80 % при температуре плюс 25 0С. Срок хранения дверей составляет 24 месяца со дня отгрузки потребителю, при соблюдении условий хранения.

8. Гарантийные обязательства.

- 8.1. Изготовитель гарантирует соответствие двери, требованиям ТУ 25 12.10-007-23659181-2021 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных настоящим паспортом.
- 8.2. Гарантийный срок хранения двери устанавливается 12 месяцев со дня отгрузки потребителю, при соблюдении условий хранения.
- 8.3. Гарантийный срок службы двери устанавливается 18 месяцев со дня отгрузки потребителю, но не более 12 месяцев со дня ввода двери в эксплуатацию, при соблюдении условий эксплуатации.

9. Свидетельство о приемке.

Дверь противопожарная ДМПД-60 ТУ 25.12.10-007-23659181-2021 соответствует требованиям ТУ 25.12.10-007-23659181-2021 и предназначена годной к эксплуатации.

Дата выпуска «01» марта 2023 г.

Заводской номер № 214

ОТК ООО «АРТЭКС»
МП ОТК

Тел: 8 (3812) 373-595